

Standart işleme (Ø 65 mm - Ø 500 mm)



SUPERCOMBINATA SC2 60/1

DAHİLİ İŞLEME: Ø 65 mm - Ø 500 mm
HARİCİ İŞLEME: Ekstra kit gereklidir.
DAHİLİ KAYNAK: Ø 55 mm - Ø 500 mm
HARİCİ KAYNAK: Ø 45 mm - Ø 500 mm
DELME(matkap ucu ile): Ø 10 mm - Ø 45 mm
DİŞ AÇMA (kılavuz ile): Ø 10 mm - Ø 45 mm
YİV AÇMA: Ekstra kit gereklidir.
YÜZEY İŞLEME: Ekstra kit gereklidir.

•TEKNİK ÖZELLİKLER

•DÖNÜŞ

AC MOTOR TEK FAZ 220v
MAX. DEVİR 2800 dev/dak.
PERFORMANSI ETKİLEMEDEN, EKSENEL TERS DÖNÜŞ
HASSASİYETİ.
SÜREKLİ YAĞLAMA
DİŞLİ İLE GÜÇ İLETİMİ
MÖTÖR dev/dak., 1° VİTES 30-90 dev/dak.
2° VİTES 90-300 dev/dak.

•İLERLEME

MANUEL/OTOMATİK
İLERLEME / DÖNÜŞ TEK EKSENDE
DC MOTOR
MAX. HIZDAKİ GÜÇ 90W
ELEKTRONİK POTANSİYOMETRE
PERFORMANSI ETKİLEMEDEN, EKSENEL TERS DÖNÜŞ
HASSASİYETİ.
UZUNLAMASINA İLERLEME 350 mm, ELEKTRONİK BİTİM STROKU
İLE SINIRSIZ.
SÜREKLİ YAĞLAMA
MEKANİK KAVRAMALI SONSUZ DİŞLİ İLE GÜÇ İLETİMİ
MOTOR dev/dak. 11

•ELEKTRONİK KONTROL PANEL

VOLTAJ-220 V 50/60 Hz
ANA ŞALTER
ACİL DURUM ŞALTERİ
İNVERTÖR CW/CWW İLERLEME
İNVERTÖR CW/CWW DÖNÜŞ
DÖNÜŞ AYAR POTANSİYOMETRESİ dev/dak.
İLERLEME AYAR POTANSİYOMETRESİ dev/dak.
ELEKTRİKSEL EMİLİM 2000W

•ÖLÇÜLER

UZUNLUK CM 65
YÜKSEKLİK CM 36
GENİŞLİK CM 21
AĞIRLIK KG 35

•STANDART DONANIM

N° 1 ELETRONİK KONTROL PANELİ
N° 1 İŞLEME MİLİ Ø 60 X 2200 mm
N° 1 İŞLEME MİLİ Ø 60 X 1100 mm
N° 1 İŞLEME MİLİ İLAVESİ 470 mm
N° 1 TELESKOPIK KAYNAK TORCU
N° 1 KESME UCU TAKIMI
N° 1 SAĞ KALEM TUTUCU Ø 12x100 mm
N° 1 SOL KALEM TUTUCU Ø 12x60 mm
N° 1 MERKEZLEME KİTİ MİLİ
N° 1 KÖR DELİK MERKEZLEME KİTİ MİLİ
N° 2 ANA MİL DESTEĞİ
N° 2 İLAVE DESTEK
N° 1 KOMPARATÖR DESTEĞİ
N° 1 KOMPARATÖR
N° 2 DİFİZÖR UZATMA 100 MM.
N° 1 Ø 120 DEN 250 mm YE KADAR VE 250 DEN 500 mm YE KADRA İŞLEME
İÇİN KALEM TUTUCULAR
N° 1 ÜNİTE TAŞIMA STANDI
N° 1 HARİCİ KAYNAK İÇİN BOYUN
N° 4 BOYUN UZATMASI
N° 5 KISA KAYNAK MEMESİ Ø 0,8 mm
N° 5 UZUN KAYNAK MEMESİ Ø 0,8 mm
N° 4 KISA NOZUL
N° 4 UZUN NOZUL
N° 1 250 mm - 500 mm İÇİN MERKEZLEME KİTİ
N° 1 ANAHTAR TAKIMI



www.er-ce.net